



Пульт управления  
фильтр-прессовым отделением



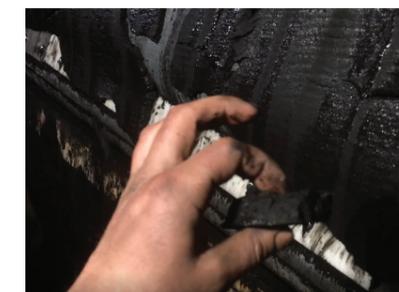
Линия обезвоживания



Пластинчатые сгустители



Станция приготовления флокулянта



## ЗАПУСК ЗАМКНУТОЙ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ АО «ДАКТ-ИНЖИНИРИНГ»

**Новая победа отечественных технологий в очистке оборотной воды  
и обезвоживании продуктов углеобогачительных предприятий.**

В апреле 2018 года команда специалистов АО «ДАКТ-Инжиниринг» на базе оборудования и технологий собственного производства закончила монтаж и ввела в эксплуатацию «расширение» системы оборотного водоснабжения на ООО «Тугуйская обогатительная фабрика» (Республика Бурятия, Мухоршибирский район, поселок Саган-Нур), что позволило увеличить общую производительность схемы на 1000 м<sup>3</sup>/ч.

Комплекс включает в себя оборудование для очистки оборотной воды (пластинчатые сгустители СП-500) и оборудование для обезвоживания продуктов обогащения (ленточные сгустители СГП-3000 и ленточные фильтр-прессы ФПП-3000). Комплект поставки снабжен всем необходимым сопутствующим оснащением для бесперебойной работы, включая насосную группу, автоматику, компрессорное оборудование.

Пластинчатые сгустители предназначены для очистки оборотной воды от взвешенных частиц и глины. На ООО «Тугуйская обогатительная фабрика» работают два пластинчатых сгустителя СП-500, общей производительностью 1000 м<sup>3</sup>/ч.

Пластинчатые сгустители производства АО «ДАКТ-Инжиниринг» изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, что гарантирует их долгий срок службы (более 20 лет). В конструк-

ции пластинчатых сгустителей встроены пакеты параллельных пластин для интенсификации процесса осаждения, это позволяет использовать оборудование в малогабаритных цехах, где установка радиальных сгустителей с аналогичной производительностью невозможна. Качество осветления оборотной воды в пластинчатых сгустителях значительно выше показателей радиальных сгустителей. Чистота перелива с пластинчатых сгустителей СП-500 на ООО «Тугуйская обогатительная фабрика» не превышает 600 мг/л, при содержании твердого в питании пластинчатого сгустителя не менее 27 г/л. То есть, концентрация взвешенных веществ в переливе с пластинчатых сгустителей в 45 раз ниже концентрации, подаваемой на вход.

К преимуществам пластинчатых сгустителей перед радиальными относится и легкость автоматизации: с помощью КИПиА осуществляется регулирование разгрузки пластинчатого сгустителя, необходимая степень сгущения и чистота перелива.

Благодаря системе автоматизации, внедренной специалистами АО «ДАКТ-Инжиниринг» на ООО «Тугуйская обогатительная фабрика», процесс очистки оборотной воды и обезвоживания продуктов углеобогащения происходит в автоматическом режиме. Применение высокопроизводительных и высокоточ-

ных автоматизированных установок приготовления флокулянтов АО «ДАКТ-Инжиниринг» позволяет готовить растворы флокулянтов в точно-заданной концентрации и подавать в технологические процессы в соответствии с требуемой дозировкой.

После сгущения в пластинчатом сгустителе продукты углеобогащения подаются на линии обезвоживания АО «ДАКТ-Инжиниринг». На ООО «Тугуйская обогатительная фабрика» эксплуатируются одна линия обезвоживания на базе ленточного сгустителя СГП-3000 и фильтр-пресса ФПП-3000, производительностью 32 тСВ/ч и ленточный сгуститель СГП-3000 в паре с фильтр-прессом другого производителя.

Влажность обезвоженного продукта углеобогащения после обезвоживания на фильтр-прессах АО «ДАКТ-Инжиниринг» составляет не более 34%, это наилучший показатель в сравнении с результатами обезвоживания на аналогичном оборудовании других производителей.

Все технологические среды в рамках проекта по расширению водно-шламовой схемы ООО «Тугуйская обогатительная фабрика», перекачиваются насосным оборудованием производства АО «ДАКТ-Инжиниринг». Насосы DAKT разработаны для использования в наиболее сложных условиях эксплуатации, имеют продолжительный срок службы и минимальные эксплуатационные расходы, применяются для перекачки всех видов осадков, шламов и продуктов.

АО «ДАКТ-Инжиниринг» активно внедряет новые оптимизированные автоматизированные технологические схемы обезвоживания и очистки оборотной воды на предприятия горнодобывающей и обогатительной отраслей.

Среди наших заказчиков лидеры горнодобывающей и обогатительной отрасли: ЦОФ «Кузбасская», ЗАО ОФ «Распадская», ЦОФ «Беловская», ГОФ «Томусинская», ОАО «ЗСМК», ЦОФ «Абашевская», ЦОФ «Березовская», ОФ «Листвяжная», ОФ «Шахта им. Кирова», ОФ «Чегдомын», ОФ «Черногорская», ОФ «Комсомолец», ОМ «Талдинская-Западная-1», ОФ «Тугуйская» и многие другие.

На всех объектах достигнуты контрактные показатели по производительности оборудования, технологическим показателям, показателям влажности обезвоженного осадка. Все объекты обеспечиваются необходимыми комплектующими и запчастями, находятся на гарантийном и пост гарантийном обслуживании.

АО «ДАКТ-Инжиниринг» более 29 лет является одной из ведущих компаний, работающих в области производства и поставок оборудования для очистки оборотных вод и обезвоживания шламов и осадков в различных отраслях промышленности. АО «ДАКТ-Инжиниринг» имеет все необходимые условия для эффективной работы: проектное бюро, конструкторский отдел, завод, химико-технологическую лабораторию, службу пуско-наладки, сервисный центр, службу быстрого реагирования, склад в Москве и Московской области.

109052, г. Москва,  
ул. Смирновская, 25, стр.1  
+7 495-710-73-22  
e-mail: [info@dakt.com](mailto:info@dakt.com)

