

В январе 2016 года команда специалистов ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на базе оборудования и технологий собственного производства закончила монтаж и ввела в эксплуатацию линии обезвоживания осадка предприятия ЖКХ на одном из объектов ОАО «Нижегородский водоканал» (г. Нижний Новгород, наб. Гребного канала, д.1).

Две линии обезвоживания ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на базе ленточных сгустителей СГК 2000, ленточных фильтр-прессов ФПП-1500, производительностью 70м³/час по исходному веществу.



Комплексы включают в себя оборудование для обезвоживания (ленточные сгустители и ленточные фильтр-прессы). Комплект поставки включает в себя все компоненты необходимые для постоянной, непрерывной работы, включая компрессорное оборудование, насосные группы разных назначений, автоматику, установку приготовления флокулянта, механические фильтры, транспортирующее устройства, запорную арматуру.

Влажность обезвоженного продукта коммунального сбреженного осадка, после обезвоживания на фильтр-прессах ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» составляет 76%.

Все технологические среды на модуле перекачиваются насосным оборудованием производства ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг». Насосы ДАКТ разработаны для использования в наиболее сложных условиях эксплуатации, имеют продолжительный срок службы и минимальные эксплуатационные расходы, применяются для перекачки всех видов осадков, шламов и продуктов.