

**Запуск замкнутой системы оборотного водоснабжения ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг»: новая победа отечественных технологий в очистке оборотной воды и обезвоживании продуктов углеобогачительных предприятиях!**

В августе 2015 года команда специалистов ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на базе оборудования и технологий собственного производства закончила монтаж и ввела в эксплуатацию замкнутую систему оборотного водоснабжения на объекте Обогастительного модуля шахты «Галдинская-Западная-1» (Прокопьевский р-н, Кемеровская обл.). Комплекс включает в себя: оборудование для очистки оборотной воды (пластинчатые сгустители СП-500) и оборудование для обезвоживания продуктов обогащения (ленточные сгустители и ленточные фильтр-прессы ФПП). Комплект поставки снабжен всем необходимым сопутствующим оснащением для бесперебойной работы, включая насосную группу, автоматику, компрессорное оборудование.

*Рисунок 1 – Пластинчатый сгуститель СП-500*



Пластинчатые сгустители предназначены для очистки оборотной воды от взвешенных частиц и глины. На ОМ «Галдинская-Западная-1» работают два пластинчатых сгустителя СП-500, общей производительностью 1000 м<sup>3</sup>/ч.

Пластинчатые сгустители, производства ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, что гарантирует их долгий срок службы (более 20 лет). В конструкции пластинчатых сгустителей встроены пакеты параллельных пластин для интенсификации процесса осаждения, это позволяет использовать оборудование в малогабаритных цехах, где установка радиальных сгустителей с аналогичной производительностью невозможна. Качество осветления оборотной воды в пластинчатых сгустителях значительно выше показателей радиальных сгустителей.

К преимуществам пластинчатых сгустителей перед радиальными относится и легкость автоматизации: с помощью приборов КИПиА осуществляется регулирование разгрузки пластинчатого сгустителя, необходимая степень сгущения продукта и чистота перелива.

*Рисунок 2 – Пульт управления ФП отделением.*



*Рисунок 3 – Линия обезвоживания на базе ФП*



Благодаря системе автоматизации, внедренной специалистами ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на ОМ «Галдинская-Западная-1», процесс очистки оборотной воды и обезвоживания продуктов углеобогащения происходит в автоматическом режиме. Применение высокопроизводительных и высокоточных автоматизированных установок приготовления флокулянтов ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» позволяет готовить растворы флокулянтов в точно-заданной концентрации и подавать в технологические процессы в соответствии с требуемой дозировкой.

После сгущения в пластинчатом сгустителе продукты углеобогащения подаются на линии обезвоживания ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг». На ОМ «Галдинская-Западная-1» эксплуатируются две линии обезвоживания на базе ленточных сгустителей СГП-2500 и фильтр-прессов ФПП-2500, производительностью 25 тСВ/ч каждая.

Влажность обезвоженного продукта углеобогащения после обезвоживания на фильтр-прессах ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» составляет не более **26%**, это наилучший показатель в сравнении с результатами обезвоживания на аналогичном оборудовании других производителей.

Все технологические среды на модуле перекачиваются насосным оборудованием производства ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг». Насосы ДАКТ разработаны для использования в наиболее сложных условиях эксплуатации, имеют продолжительный срок службы и минимальные эксплуатационные расходы, применяются для перекачки всех видов осадков, шламов и продуктов.

*Рисунок 4 – Станция приготовления флокулянта СПФ-8*



Видео с работой оборудования ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на ОМ «Галдинская-Западная-1» можно посмотреть на youtube.com: <http://www.youtube.com/watch?v=451SQZXE9yk>

**Технологические показатели, достигнутые на Обогательном модуле:**

Общая производительность блоков сгущения СП – **1000 м<sup>3</sup>/час**;

Плотность сгущения – **300-350 гр/литр**;

Чистота перелива – **100 мг/литр**

Производительность фильтр-пресса ФПП – **25 тСВ/час**

Влажность кека – **24-26%**

*Рисунок 5 – Обезвоженный кек*



*Рисунок 6 – фильтрат с СП*



ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» активно внедряет новые оптимизированные автоматизированные технологические схемы обезвоживания и очистки оборотной воды на предприятия горнодобывающей и обогащательной отраслей.

Среди наших заказчиков лидеры горнодобывающей и обогащательной отрасли: ЦОФ «Кузбасская», ЗАО ОФ «Распадская», ЦОФ «Беловская», ГОФ «Томусинская», ОАО «ЗСМК», ЦОФ «Абашевская», ЦОФ «Березовская», ОФ «Листвяжная», ОФ «Шахта им. Кирова», ОФ «Чегдомын», ОФ «Черногорская», ОФ «Комсомолец», ОМ «Талдинская-Западная-1», ОФ «Тугнуйская» и многие другие.

На всех объектах достигнуты контрактные показатели по производительности оборудования, технологическим показателям, показателям влажности обезвоженного осадка. Все объекты обеспечиваются необходимыми комплектующими и запчастями, находятся на гарантийном и пост гарантийном обслуживании.

ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» более 25 лет является одной из ведущих компаний, работающих в области производства и поставок оборудования для очистки оборотных вод и обезвоживания шламов и осадков в различных отраслях промышленности. ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» имеет все необходимые условия для эффективной работы: проектное бюро, конструкторский отдел, завод, химико-технологическую лабораторию, службу пуско-наладки, сервисный центр, службу быстрого реагирования, склад в Москве и Московской области.

**Мы всегда рады ответить на интересующие Вас вопросы и открыты к сотрудничеству!**

С уважением,

Руководитель проектов ЗАО "ДАКТ-Инжиниринг"  
Мостовой Владимир Ильич

тел. 8(495) 710-73-22

факс. 8(495) 710-73-23

моб. 8(916) 603-3400

[mostovoy@dakt.com](mailto:mostovoy@dakt.com)