



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AД06.B.00483

Серия RU № 0441334

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «Стандарт-Групп», Место нахождения: 142211, Российская Федерация, Московская область, город Серпухов, улица Оборонная дом 2. Фактический адрес: 142211, Российская Федерация, Московская область, город Серпухов, улица Оборонная дом 2. Телефон: 8 (495) 664-89-40, Факс: 8 (495) 664-89-40, адрес электронной почты: serpuhov@standart-test.com. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AД06, выдан 03.03.2016 года ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО АККРЕДИТАЦИИ «РОСАККРЕДИТАЦИЯ»

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ДАКТ-ИНЖИНИРИНГ» Основной государственный регистрационный номер: 1027739114094. Место нахождения: Россия, 141205, Московская область, город Пушкино, Московский проспект, дом 55. Фактический адрес: Россия, 109052, город Москва, улица Смирновская, дом 25, строение 1. Телефон 7-495-710-73-22, факс +7-495-710-73-23, адрес электронной почты info@dakt.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ДАКТ-ИНЖИНИРИНГ». Место нахождения: Россия, 141205, Московская область, город Пушкино, Московский проспект, дом 55. Фактический адрес: Россия, 109052, город Москва, улица Смирновская, дом 25, строение 1.

ПРОДУКЦИЯ Насосы центробежные взрывозащищенные типа К, Гр, Грт, Пп, Пг, ЦНС. Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.13.14-015-56502966-2016 «Насосы центробежные взрывозащищенные I Mb с I X / II Gb с II B T4 X / II Gb с II B T3 X. Технические условия» См. приложение (бланки №№ 0313154, 0313155). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8413702100, 8413702900, 8413708100, 8413708900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ ГА27-0474, ГА27-00475 от 19.10.2016 Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "Международная Сертификация Промышленности", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА27 срок действия с 30.07.2015, бессрочно; акта о результатах анализа состояния производства № 494 от 22.09.2016 органа по сертификации ООО «Стандарт-Групп», регистрационный № RA.RU.11AД06 от 03.03.2016.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.10.2016 ПО 30.10.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.Е. Колотухина
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Жученко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AД06.B.00483

Серия RU № 0313154

1. Назначение и область применения.

Насосы центробежные взрывозащищенные типа К, Гр, Грт, Пп, Пг, ЦНС (далее – насосы) предназначены для перекачки жидкостей с различными химико-физическими свойствами, подачи различных растворов и реагентов в технологических схемах производств угольной, химической, нефтяной промышленности.

Область применения – во взрывоопасных средах помещений и наружных установках в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

2. Соответствие оборудования техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) обеспечивается применением стандартов: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования», ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

3. Основные технические данные.

Таблица 1

Маркировка взрывозащиты:	Ex I Mb с IX Ex II Gb с IIB T4 X Ex II Gb с IIB T3 X
Производительность, м ³ /ч:	от 2,16 до 13 860
Динамический напор, м:	от 3 до 1 056
Мощность, кВт:	от 0,75 до 2 000
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С:	от -40 до +85

4. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Насосы являются центробежными консольными (грунтовые горизонтальные, грунтовые, полупогружные, погружные) и многосекционными с механическим, экспеллерным, гидроуплотнением вала.

Конструкция консольных центробежных насосов представляет собой спиральный корпус с рабочим колесом, выполненный из чугуна либо стали и расположенный на консоли вала двигателя. Опирается корпус на станину, фиксируясь на ней с помощью фланца и четырёх болтов. Отводящий патрубок направлен вверх, либо повернут под углом 180 или 90 градусов.

Конструкция погружных насосов отличается исполнением корпуса. Корпус вертикальный и объединяет в себе спиральную камеру и двигатель. Рабочее колесо располагается на валу двигателя.

Конструкция многосекционного насоса представляет корпус, состоящий из нескольких отдельных секций, изолированных друг от друга уплотнителями. Регулировка напора осуществляется увеличением или уменьшением количества ступеней насоса.

Все насосы комплектуются двигателями во взрывозащищенном исполнении с маркировками взрывозащиты IExdeIIBT3 X, PVEExdeI X, PVEExdI X, IExdIIBT4 X, IExdIIBT3 X.

Взрывобезопасность насоса обеспечивается взрывозащитой вида "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением его конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а именно:

толщина неэлектропроводящего материала нанесенного на металлические поверхности менее 2мм по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) п. 7.4.3;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.Е. Колотухина
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Жученко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AD06.B.00483

Серия RU № 0313155

- отсутствие в конструкции легких металлов, процентное содержание по массе которых превышает 15% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония, 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония;

- исключение вибраций, приводящие к возникновению нагретых поверхностей и искр, при правильном монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании;

- зазоры между движущимися частями и корпусами, кожухами, ограждениями и металлоконструкциями исключают возможность трения или соударения.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

5. Маркировка, наносимая на насосы, должна включать следующие данные:

- наименование и адрес изготовителя;

- обозначение типа оборудования;

- заводской номер;

- маркировку взрывозащиты;

- год изготовления оборудования;

- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;

- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, которая имеет значение для его безопасного применения, если это требуется технической и нормативной документацией.

6. Специальные условия безопасного применения.

6.1 Насосы должны быть укомплектованы взрывобезопасным приводным электродвигателем и другими Ex-компонентами в соответствии с условиями эксплуатации.

6.2 Насосы должны эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды в условиях эксплуатации от -40°C до $+85^{\circ}\text{C}$.

7. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности насоса, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Стандарт-Групп».



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Н.Е. Колотухина
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

А.В. Жученко
(инициалы, фамилия)