

Запуск замкнутой системы оборотного водоснабжения ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг»: новая победа отечественных технологий в очистке оборотной воды и обезвоживании продуктов углеобогачительных предприятиях!

В августе 2015 года команда специалистов ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на базе оборудования и технологий собственного производства закончила монтаж и ввела в эксплуатацию замкнутую систему оборотного водоснабжения на объекте Обогастительного модуля шахты «Галдинская-Западная-1» (Прокопьевский р-н, Кемеровская обл.). Комплекс включает в себя: оборудование для очистки оборотной воды (пластинчатые сгустители СП-500) и оборудование для обезвоживания продуктов обогащения (ленточные сгустители и ленточные фильтр-прессы). Комплект поставки снабжен всем необходимым сопутствующим оснащением для бесперебойной работы, включая насосную группу, автоматику, компрессорное оборудование.



Пластинчатые сгустители

Пластинчатые сгустители предназначены для очистки оборотной воды от взвешенных частиц и глины. На ОМ «Галдинская-Западная-1» работают два пластинчатых сгустителя СП-500, общей производительностью 1000 м³/ч.

Пластинчатые сгустители, производства ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, что гарантирует их долгий срок службы (более 20 лет). В конструкции пластинчатых сгустителей встроены пакеты параллельных пластин для интенсификации процесса осаждения, это позволяет использовать оборудование в малогабаритных цехах, где установка радиальных сгустителей с аналогичной производительностью невозможна. Качество

осветления оборотной воды в пластинчатых сгустителях значительно выше показателей радиальных сгустителей. Чистота перелива с пластинчатых сгустителей СП-500 на обогатительном модуле шахты «Талдинская-Западная-1» не превышает 100мг/л, при содержании твёрдого в питании пластинчатого сгустителя не менее 50г/л. То есть, концентрация взвешенных веществ в переливе с пластинчатых сгустителей в 500 раз ниже концентрации, подаваемой на вход (что в 50 раз превышает показатели осветления на радиальных сгустителях).

К преимуществам пластинчатых сгустителей перед радиальными относится и легкость автоматизации: с помощью приборов КИПиА осуществляется регулирование разгрузки пластинчатого сгустителя, необходимая степень сгущения продукта и чистота перелива.



Пульт управления фильтр-прессовым отделением



Линия обезвоживания

Благодаря системе автоматизации, внедренной специалистами ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на ОМ «Талдинская-Западная-1», процесс очистки оборотной воды и обезвоживания продуктов углеобогащения происходит в автоматическом режиме. Применение высокопроизводительных и высокоточных автоматизированных установок приготовления флокулянтов ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» позволяет готовить растворы флокулянтов в точно-заданной концентрации и подавать в технологические процессы в соответствии с требуемой дозировкой.

После сгущения в пластинчатом сгустителе продукты углеобогащения подаются на линии обезвоживания ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг». На ОМ «Талдинская-Западная-1» эксплуатируются две линии обезвоживания на базе ленточных сгустителей СГП-2500 и фильтр-прессов ФПП-2500, производительностью 25тСВ/ч каждая.

Влажность обезвоженного продукта углеобогащения после обезвоживания на фильтр-прессах ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» составляет не более 26%, это наилучший показатель в сравнении с результатами обезвоживания на аналогичном оборудовании других производителей.



Все технологические среды на модуле перекачиваются насосным оборудованием производства ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг». Насосы ДАКТ разработаны для использования в наиболее сложных условиях эксплуатации, имеют продолжительный срок службы и минимальные эксплуатационные расходы,

применяются для перекачки всех видов осадков, шламов и продуктов.



Станция приготовления флокулянта

Видео с работой оборудования ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» на ОМ «Талднская-Западная-1» можно посмотреть на youtube.com:

<http://www.youtube.com/watch?v=451SQZXE9yk>

ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» активно внедряет новые оптимизированные автоматизированные технологические схемы обезвоживания и очистки оборотной воды на предприятия горнодобывающей и обогатительной отраслей.

Среди наших заказчиков лидеры горнодобывающей и обогатительной отрасли: ЦОФ «Кузбасская», ЗАО ОФ «Распадская», ЦОФ «Беловская», ГОФ «Томусинская», ОАО «ЗСМК», ЦОФ «Абашевская», ЦОФ «Березовская», ОФ «Листвяжная», ОФ «Шахта им. Кирова», ОФ «Чегдомын», ОФ «Черногорская», ОФ «Комсомолец», ОМ «Талдинская-Западная-1», ОФ «Тугнуйская» и многие другие.

На всех объектах достигнуты контрактные показатели по производительности оборудования, технологическим показателям, показателям влажности обезвоженного осадка. Все объекты обеспечиваются необходимыми комплектующими и запчастями, находятся на гарантийном и пост гарантийном обслуживании.

ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» более 25 лет является одной из ведущих компаний, работающих в области производства и поставок оборудования для очистки оборотных вод и обезвоживания шламов и осадков в различных отраслях промышленности. ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг» имеет все необходимые условия для эффективной работы: проектное бюро, конструкторский отдел, завод, химико-технологическую лабораторию, службу пуско-наладки, сервисный центр, службу быстрого реагирования, склад в Москве и Московской области.

Мы всегда рады ответить на интересующие Вас вопросы и открыты к сотрудничеству!

ЗАО «ДАКТ-Инжиниринг»
www.dakt.com
109052, Россия, г. Москва,
ул. Смирновская, д. 25 стр.1
Тел./факс: (495) 710-73-22
e-mail: info@dakt.com